



Flow Control and Computing Systems GmbH

Testmessungen nach EN 14 175, Teil 3,
Stand Feb. 2004, an der
Workstation WS-150
der Firma SKAN AG , 4123 Allschwil, Schweiz
im Prüflabor der FC²S GmbH, 91083 Baiersdorf,
vom 05.April bis 08.April 2004

Testmessungen bei 200 m³/h und 250 m³/h Abluft*1
Raumlufthtemperatur: 20,2 – 20,5 °C
Zulufttemperatur: 20,2 – 21,2 °C

Prüfung des Rückhaltevermögens nach Punkt 5.3

Alle angegebenen Werte sind Mittelwerte in ppm
Ergebnis bei 200 m³/h Abluft für die äußere Meßebeene (5.3.6.2 a - d)

Meßebeene Frontschieber 500 mm geöffnet			
Mittlere Konzentration in ppm von:			
60s - 360s	361s - 420s	421s - 600s	601s - 780s
< 0.01*2	< 0.01*2	< 0.01*2	< 0.01*2

Robustheit des Rückhaltevermögens nach Punkt 5.4.5

Mittlere Konzentration in ppm von 60-240s

Abluft in m³/h	200	250
Frontschieber 500 mm geöffnet		
Messung 1	0.45	0.50
Messung 2	0.52	0.34
Messung 3	0.59	0.49

Prüfung des Druckverlusts nach Punkt 5.6

Druckdifferenz bei 500 mm geöffnetem Frontschieber: 11 Pa (200m³/h)
Druckdifferenz bei geschlossenem Frontschieber: 13 Pa (200m³/h)

Der ausführliche Bericht FCS/EN/50/2004 wurde dem Hersteller ausgehändigt.
Baiersdorf, den 6. Mai 2004

Bernd Schubert	Jürgen Sippel
FC²S GmbH	FC²S GmbH

Anmerkungen

*1 Gegenüber der normalen Betriebsweise der Workstation mußten aus meßtechnischen Gründen folgende Veränderungen vorgenommen werden:

- Die durch die Filter abgesaugte Luft aus dem Arbeitsbereich wurde vollständig durch ein Abluftsystem abgeführt. Die abgesaugte Luftmenge betrug 380 m³/h
- Die nach dem Filter von dem Umluftventilator angesaugte und in den Kreislauf eingebrachte Luft wurde aus dem Prüfraum entnommen. Die eingebrachte Luftmenge betrug 380 m³/h

*2 Die Nachweisgrenze (2x Sigma der Nullmessung) des verwendeten Meßgerätes lag unter 0.01 ppm für SF₆