



Pressemitteilung:

## **SKAN gewinnt einen Innovation-Award für die FIBO, die „safe change“ Filterbox**

Nürnberg – Zum zweiten Mal in Folge hat die Fachzeitschrift PROCESS gemeinsam mit Schüttgut zum Messeduo Powtech/Technopharm den Innovation-Award verliehen. Für insgesamt vier Kategorien war ein Preis ausgeschrieben. Entscheidend für eine Prämierung waren der Innovationsgrad und die Wirtschaftlichkeit für die Anwender. Außerdem durfte die Entwicklung nicht älter als ein Jahr sein, und das Produkt sollte auf Messen ausgestellt und ab sofort auch kurzfristig lieferbar sein.

Die SKAN AG hat in der, gemäss Angaben der Jury, am härtesten umkämpften Kategorie "Pharmatechnik" mit der FIBO, der kontaminationsfrei wechselbaren Filterbox, einen Innovation-Award gewonnen. Dies beweist einmal mehr, dass in der Zeit des schnellen Wandels doch noch Zeit für Innovationen ist, ja sogar Zeit sein muss, um kunden- und umweltgerechte Lösungen anbieten zu können.

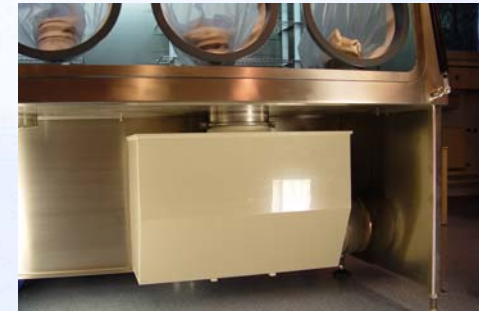
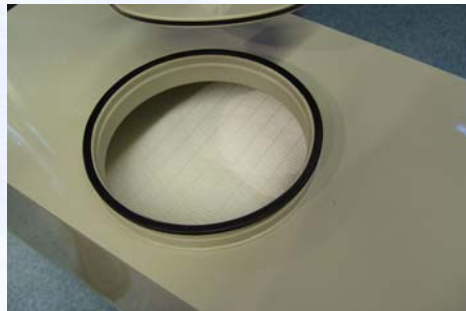


## FIBO: Die kontaminationsfrei wechselbare Filterbox

Diese sicher wechselbare Filterbox FIBO (Patent eingetragen) wurde für Isolatoren und Gloveboxen entwickelt, in denen hochaktive Substanzen bearbeitet werden. Die innovative Filterbox „FIBO“ erlaubt neben einem optimalen Rückhaltevermögen und hohem Luftdurchsatz einen kontaminationsfreien Filterwechsel ohne spezielle Schutzvorkehrungen für den Techniker.

### PROZESSANWENDUNG:

- Die FIBO ist ausgelegt für die Abscheidung von luftgetragenen partikulären hochwirksamen Substanzen (Zytostatika / CMR- Arzneimittel) und von Lebendimpfstoffen auf Basis von Viren oder Bakterien.



### PROZESSSICHERHEIT:

- Der Filterwechsel ist einfach und schnell und ohne spezielle Schutzkleidung durch eine Person durchführbar, was zu deutlicher Zeitersparnis und erhöhtem Mitarbeiterkomfort führt.
- Die Prozesskammer und die FIBO bleiben beim Filterwechsel jeweils sicher verschlossen.
- Das „safe change“ Verfahren direkt an der Prozesskammer spart investitionsintensive CIP-Systeme für Rückluftkanäle.



### ENTSORGUNG:

- Die Filterbox ist direkt am Arbeitsort sicher wechselbar ohne Kontaminationsgefahr für den Raum im Gegensatz zu Bag-in Bag-out Systemen, welche daher nur im Technikgeschoss untergebracht werden können.
- Die FIBO kann, zur einfachen Entsorgung, vollständig verbrannt werden.
- Die Grösse der FIBO ist so ausgelegt, dass sie in die Öffnung der Verbrennungsöfen für Sonderabfall passt.
- Durch das Wegfallen der Nassreinigung fallen damit auch die hohen Betriebskosten für die Verbrennung von kontaminiertem Reinigungswasser weg.



### TECHNISCHE ANWENDUNG:

- Die FIBO erlaubt ein deutlich höheres Luftvolumen gegenüber herkömmlichen Push-Push Filterpatronen (für H14 bis 1100m<sup>3</sup>/h, also bis 5,5-mal grösser – für H13 bis 2000m<sup>3</sup>/h, also bis 10-mal grösser).
- Der geringe Druckabfall bei hohem Luftvolumen und hohem Abscheidegrad (170Pa @ 1100m<sup>3</sup>/h) erlaubt kleinere Ventilatorenleistungen.
- Der hohe Abscheidegrad HEPA H14 kann mit Filterscanning qualifiziert werden (nicht nur mit einer Integralmessung wie bei herkömmlichen Filterpatronen).
- Die Dichtsitzprüfung des Filterbox-Flansches nach dem Einbau entfällt durch spezielle Klammer-Verbindung.
- Bei geringer Verschmutzung ist eine Standzeit von bis zu 5 Jahren möglich.